

Eagle Transporter 3D print model

Beitrag von „Aeropilot“ vom 27. Dezember 2022, 14:31

Das wird doch langsam, sowohl beim Drucken als auch in CAD 🙄🤖👍

CAD ist schon zeitintensiv, vor allem wenn man damit grade anfängt, geht mir auch nicht anders. Ist ne andere Nummer wenn man sowas schon lange macht oder gar beruflich, da hat man ne gaz andere Übung darin.

Bei den Belichtungszeiten muß ich aber sagen das die wirklich extrem sind! Sicher haben die Drucker je nach Technik andere Belichtungszeiten, aber so hohe hab ich noch nie gesehen oder von gehört.

Nun habe ich aber auch gesehen das du Resin verwendest das schon lange abgelaufen ist, das erklärt natürlich einiges!!

Vermutlich hast du deswegen auch die hohen Belichtungszeiten und die bisherigen Versuche sind fehlgeschlagen wo die Teile abgerissen sind.

Du solltest da UNBEDINGT (!) mal neues bestellen denn das geht auf die Dauer auf die Belichtungseinheit vom Drucker, nicht gut! Ich weiß das Elegoo nen guten Service hat wo man auch Ersatzteile bekommt, bei Anycubic hab ich bisher eher negatives dazu gelesen, daher würde ich lieber in neues Resin investieren anstatt die Belichtungseinheit zu sehr zu belasten, das rechnet sich am Ende nicht wenn du damit weiter arbeitest. Dazu bekommst du auch nicht raus mit welchen Werten man normalerweise drucken könnte, sobald du ne neue Flasche benutzt mußst du wieder experimentieren, das würde ich mir sparen.

Eine Sache wundert mich dann doch noch bei den Drucken, die Bodenschicht schaut aus als ob die Schichten immer dicker bzw breiter werden, bei den Schubdüsen schaut es sogar aus als ob die sich gedreht hätten, die Schichten liegen nicht aufeinander am Rand, sondern immer versetzt. Schaut sehr merkwürdig aus, sowas hab ich bisher noch nicht gesehen.

Ich denke das du mit frischem Resin einiges an Problemen auslöschen könntest, das sind dann auch reproduzierbare Ergebnisse.

Bin mir sicher das die Düsen zB direkt auf die Bauplatte gedruckt werden können wenn du sie umdrehst wie Heiko schon meinte, die Grundfläche ist eigentlich groß genug und die Wandstärke ja anscheinend sehr niedrig was wenig Zugkraft für dei Haftung bedeutet, aber dafür würde ich neues Resin bestellen.

Bei dem Rahmen in einem Stück wirst du ne Menge Supports setzen müssen wenn du den in dieser Ausrichtung drucken möchtest, der obere Rahmen ist wieder parallel zur Bauplatte und muß rundum abgestützt werden, könnte ggfls doch besser sein den waagrecht mittig zu teilen,

Streben mit Pinnen und Gegenstücken versehen und beide Hälften liegend zu drucken, aber teste es ruhig mal denn alles was schon zusammen ist, macht weniger Ärger mit Passung am Ende.