

# Eagle Transporter 3D print model

**Beitrag von „Floyd“ vom 21. Dezember 2022, 21:05**

Es sind wieder keine Stützen zwischen Bauplatte und Teil. Das wird so gar nichts, höchstens Gebrösel in der Wanne und festgebackenes Harz auf der Folie. So liegend müsstest Du so alle 1 bis 2 mm eine Stütze drunter packen. Die Unterseite ist dann entsprechend wellig. Am besten daher in einem steilen Winkel drucken. Mach ich bei den Gabelholmen auch so. Unten so viele Stützen wie möglich, daran hängt der Druck ja . Je nach Länge dann so 2 bis 3 weitere Stützen für die Stabilisierung