

Was so nebenbei auf dem Tisch liegt.

Beitrag von „Aeropilot“ vom 20. Dezember 2022, 15:36

Zitat von Dicker

Ok, da es erstmal sehr drucklastig wird und ich bestimmt einige (wenn nicht sogar mehr 😊) Fragen an die Fachleute hab, werde ich

bei CAD einen Fred eröffnen. Wrede dort auch mehr auf den Post von Aeropilot eingehen. Übrigens, meinst du mit Supports die Sliecer?

Ich weiß mit diesen engl. Begriffen immer noch nix anzufangen. 😞

PS.: Alles klar, hab mir grad noch paar Videos angeschaut, jetzt weiß ich, was du meinst.

Wie ist das dann mit dem lösen von der Druckplatte, hast du keine Angst, das Modell beim lösen zu beschädigen?

Alles anzeigen

Das mit den Begriffen war auch für mich am Anfang bischen verwirrend, die Supports sind die Stützstruktur, die Beinchen unter dem Teil. 😊

Slicer ist das Programm wo die STL Datei in ne Druckdatei umgewandelt wird, in meinem Fall ist das Chitubox da ich nen Elegoo Drucker habe, man könnte auch ein anderes Programm nehmen, aber ich finde Chitubox ganz gut, Benutzerfreundlich gestaltet.

Damit ich den Druck einfacher lösen kann habe ich mir ne magnetische Flexbuildplate besorgt, damit lässt sich jeder Druck egal wie groß viel einfacher von der Druckplatte lösen, kein gewürge mehr mit Spachtel und Angst das was abbricht. Kann ich dir nur empfehlen da du ja einiges drucken mußt für das Modell. Im Prinzip ist das ne selbstklebende magnetische Folie die man auf die Bauplatte klebt und da pappt man einfach die flexible dünne Edelstahlplatte drunter, aber Achtung wenn du das machst, vor dem ersten Druck mußt du die Bauplatte neu leveln! Durch die Folie und Platte stimmt die alte Einstellung nicht mehr, daher unbedingt dran denken!

Bisher ist mir noch kein Druck beim ablösen kaputt gegangen und ich nutze die schon seitdem ich den Drucker habe. Hab die ersten paar Drucke noch ohne gemacht und da hab ich tatsächlich ein paar Sachen beschädigt wo ich mit dem Spachtel versucht hab die zu lösen, das Problem gibts seither nicht mehr.

Man biegt die Stahlplatte einfach und dann springt der Druck meist schon von der Platte ab, ist wirklich einfach damit.