

Tamiya: Hartes Edelstahl - aufbohren der Bohrung macht Probleme!

Beitrag von „albatros32“ vom 25. Mai 2019, 22:56

Würde ich als "alter Dreher" auch so sehen....

Kleine Drehzahl, reichlich Schneidöl und ganz langsamen (von Hand!?) Vorschub!

Wenn die Wandstärke beim Bohren zu dünn wird, könnte es sein, dass der Druck des Futters die Büchse auf dem Bohrer klemmen lässt! Das könnte für's reißen verantwortlich sein...